

# 27

## Commission permanente

### Séance du 16 septembre 2024



Rapporteur : Mme LARUE

49921

21 - Enseignement 2nd degré

### Classe en entreprise - Remboursement de frais - Année scolaire 2023-2024

Le lundi 16 septembre 2024 à 14h15, les membres du Conseil départemental, régulièrement convoqués par M. CHENUT, Président, se sont réunis dans les locaux de l'Assemblée départementale, sous sa présidence.

Au moment du vote de la présente délibération,

**Etaient présents :** Mme ABADIE, Mme BIARD, Mme BILLARD, M. BOHANNE, M. BOURGEOUX, Mme BOUTON, Mme BRUN, M. CHENUT, M. COULOMBEL, Mme COURTEILLE, Mme COURTIGNÉ, M. DE GOUVION SAINT-CYR, M. DELAUNAY, M. DÉNÈS, Mme DUGUÉPÉROUX-HONORÉ, Mme FAILLÉ, Mme FÉRET, M. GUÉRET, Mme GUIBLIN, M. GUIDONI, M. HERVÉ, M. HOUILLOT, Mme KOMOKOLI-NAKOAFIO, M. LAPAUSE, Mme LARUE, Mme LE FRÈNE, M. LE GUENNEC, M. LE MOAL, M. LENFANT, M. LEPRETRE, Mme MAINGUET-GRALL, M. MARCHAND, M. MARTIN, M. MARTINS, M. MORAZIN, Mme MORICE, Mme MOTEL, M. PAUTREL, M. PERRIN, M. PICHOT, Mme QUILAN, Mme ROCHE, Mme ROGER-MOIGNEU, Mme ROUSSET, Mme ROUX, Mme SALIOT, M. SALMON, M. SOHIER, M. SORIEUX, M. SOULABAILLE, Mme TOUTANT

**Absents et pouvoirs :** Mme LEMONNE (pouvoir donné à M. LENFANT), Mme MERCIER (pouvoir donné à M. HOUILLOT), Mme MESTRIES (pouvoir donné à M. COULOMBEL)

Après épuisement de l'ordre du jour, la séance a été levée à 15h39.

### La Commission permanente

Vu le code général des collectivités territoriales, notamment l'article L. 3211-2 ;

Vu la délibération du Conseil départemental du 1<sup>er</sup> juillet 2021 portant délégation de pouvoirs à la Commission permanente ;

Vu la délibération du Conseil départemental du 16 octobre 2023 relative au subventionnement d'associations pour son offre éducative ;

Vu la délibération du Conseil départemental du 21 mars 2024 relative à l'adoption du budget

primitif ;

## Expose :

Depuis dix ans, le Département d'Ille-et-Vilaine soutient le dispositif Classe en entreprise, dont l'objectif est de promouvoir la découverte des métiers et la sensibilisation au monde du travail auprès des collégiens.

Lors de l'année scolaire écoulée (2023-2024), l'association Mouvement des entreprises de France Ille-et-Vilaine a formé 23 binômes "classe / entreprise". Dans ce cadre, 18 collèges ont demandé une participation pour leurs frais de déplacement et de restauration lors de ces classes. Pour mémoire, l'Assemblée départementale lors de sa session du 21 mars 2024 a approuvé le plafonnement de ces frais à 700 euros par collège.

Ainsi, le montant total des frais proposés au vote s'élève à 11 161,72 euros, réparti de la façon suivante :

| Collège               | Commune                | Entreprise d'accueil                        | Montant aide présentée | Montant aide proposée |
|-----------------------|------------------------|---|------------------------|-----------------------|
| LA SALLE SAINT-JOSEPH | ARGENTRE DU PLESSIS    | PASQUET MENUISERIES<br>ARGENTRE DU PLESSIS  | 358,21 €               | 358,21 €              |
| FRANÇOIS TRUFFAUT     | BETTON                 | DECATHLON<br>BETTON                         | 345,00 €               | 345,00 €              |
| VICTOR SÉGALEN        | CHATEAUGIRON           | LES DELICES DU VAL PLESSIS<br>VITRE         | 1 347,85 €             | 700,00 €              |
| SAINTE-MAGLOIRE       | DOL DE BRETAGNE        | ORMES<br>EPINIAC                            | 1 293,53 €             | 700,00 €              |
| JEAN MONNET           | JANZE                  | ASSOCIATION FILEAS<br>VITRE                 | 863,90 €               | 700,00 €              |
| SAINTE-JOSEPH         | LA GUERCHE DE BRETAGNE | AMI<br>TORCE                                | 563,00 €               | 563,00 €              |
| MARTIN LUTHER KING    | LIFFRE                 | AQUALEHA<br>VITRE                           | 908,00 €               | 700,00 €              |
| LOUIS GUILLOUX        | MONTFORT SUR MEU       | STEF<br>RENNES                              | 645,00 €               | 645,00 €              |
| MORVAN LEBESQUE       | MORDELLES              | BA HEALTH CARE CIMTEC<br>PACE               | 856,50 €               | 700,00 €              |
| FRANÇOISE DOLTO       | PACE                   | APIXIT<br>MONTAUBAN DE BRETAGNE             | 874,10 €               | 700,00 €              |
| LES GAYEULLES         | RENNES                 | MV GROUP<br>RENNES                          | 1 928,53 €             | 700,00 €              |
| CLOTILDE VAUTIER      | RENNES                 | ETOILE 35 MERCEDES BENZ<br>SAINT GREGOIRE   | 328,00 €               | 328,00 €              |
| SAINTE-GENEVIÈVE      | RENNES                 | HARMONIE MUTUELLE<br>RENNES                 | 1 279,08 €             | 700,00 €              |
| LA ROCHE AUX FÉES     | RETIERS                | ASSOCIATION FILEAS<br>RETIERS               | 522,51 €               | 522,51 €              |
| SAINTE-ANNE           | ST AUBIN DU CORMIER    | GAUTIER FRET SOLUTIONS<br>NOYAL SUR VILAINE | 1 686,60 €             | 700,00 €              |
| MOKA                  | ST MALO                | CCE / CEB<br>PLEUDIHEN SUR RANCE / ACIGNE   | 994,00 €               | 700,00 €              |
| GÉRARD DE NERVAL      | VITRE                  | SVA<br>VITRE                                | 948,00 €               | 700,00 €              |
| SAINTE-MARIE          | VITRE                  | VANDEMOORTELE<br>TORCE                      | 954,55 €               | 700,00 €              |

## Décide :

- d'attribuer des participations d'un montant total de 11 161,72 euros pour les frais de déplacement et de restauration lors des classes en entreprise, détaillées en annexe et réparties comme suit :

- . 6 740,51 euros pour les onze collèges publics ;
- . 4 421,21 euros pour les sept collèges privés.

## Vote :

Pour : 40

Contre : 0

Abstentions : 14

En conséquence, la délibération est **adoptée à l'unanimité.**

Transmis en Préfecture le : 17 septembre 2024

ID : CP20242670

Pour extrait conforme